



Liten på golvet men stor i produktionen.

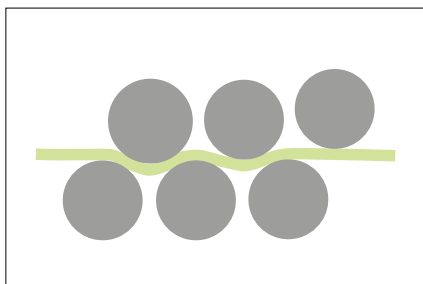
Forstner STRAIGHT är en serie med högeffektiva klippsträckor som hanterar plåt från coils. Maskinerna är utrustade med dubbla matningvalsar som förenklar inmatning och snabbar upp materialbyten. Ett enkelt justerbart riktverk med sex valsar levererar välriktat material till nästa produktionssteg oavsett materialtyp eller plåttjocklek. En matningshastighet upp till 25 m/min säkerställer en högeffektiv produktion. Utrustar du din STRAIGHT med gradsax får du en snabb maskin, som kräver minimalt med underhåll och levererar perfekta snittytor. Hela processen sköts enkelt via det logiska styrsystemet SPS-S1.

De viktigaste fördelarna:

- ✓ Kompakt utförande
- ✓ Rejäl konstruktion
- ✓ Gradsax för renare snittytor och snabbare process
- ✓ Idealisk för känsligt material
- ✓ Användarvänligt styrsystem



Styrsystemets pekskärm är okomplicerad och användarvänlig. Härifrån styr du maskinens alla funktioner.



STRAIGHT serien har 6 manuella riktvalsar som eliminerar coilminnet och alltid levererar välriktat material.



Valsarna till inmatningsguiden är vinklade för att matcha loopen på materialet från en haspel. Detta förhindrar skador och veck på mjukare material som koppar, aluminium och zink.



Inmatningsbordet har fyra kullagrade rullar som guidar plåten till inmatningsrullarna. Tack vare kullagringen kan plåten matas framåt och bakåt utan risk för skador på kanterna. De hjälper även till att hålla materialet parallellt och säkerställer vinkelräta avklipp.



Tillval: Utrustning för foliepåläggning kan i princip monteras på alla våra inmatningsbord. Tack vare stödrullar och gummerade frammatningsvalsar pressas folien på plåten utan risk för bubblor eller veck. Modulen F-AG z2mo har en extra arm med spänningsfjäder som spänner folien under returrörelsen. Denna design är endast tillämplig för system med en haspel.



Tillval: Inmatningsguiden är en viktig del för funktionen och noggrannheten hos alla klippsträckor. Bordet har en fixerad och en manuellt justerbar guide med kullager. Justeringen görs enkelt med ett handhjul. Det här specifika bordet har löprullar för att säkerställa en skonsam yta mot plåten.

Maskin	Typ	Materialbredd	Riktvalsar Ø	Klippkapacitet Stål 400 N/mm ²	Klippkapacitet Rostfritt 600 N/mm ²	Hastighet	Sax
		mm	mm	mm	mm	m/min	
STRAIGHT CUT 1250	Rikt- & Klippsträcka	1250	70	1.0	0.6	max. 25	Rullsax
STRAIGHT PRO 1250	Rikt- & Klippsträcka	1250	70	1.5	1.0	max. 25	Gradsax
STRAIGHT CUT 1500	Rikt- & Klippsträcka	1500	70	1.0	0.6	max. 25	Rullsax
STRAIGHT PRO 1500	Rikt- & Klippsträcka	1500	70	1.2	1	max. 25	Gradsax

Dealer

CIDAN
MACHINERY GROUP

CIDAN Machinery Group marknadsför och tillverkar **CIDAN, Götene, Forstner** och **nulT**

CIDAN Machinery Sweden AB • Box 21 • 533 21 Götene/Sverige • Tel: 0511-40 99 95 • info@cidanmachinery.com • www.cidanmachinery.com